



产品介绍

该产品采用61键设计,默认QWERTY布局,内置Cherry MX系列轴体,支持全键无冲,双层PCB板USB Type-C接口,同时支持硬件编程功能。

包装内容物

1. 键盘主体×1
2. 使用说明书×1
3. USB 连接线×1
4. 拔键器×1

技术性资料

可用配置:US配列
按键使用寿命:单颗按键5000万
端口:USB
电缆线:约1.5米

主要功能特点。

编程说明

1. 按Fn+右Ctrl进入编程模式(空格右灯闪烁)
2. 按想要对其编程的键(空格右灯长亮)
3. 键入编程内容然后按Pn(空格右灯再次闪烁)
4. 重复步骤2和步骤3可编程其他键
5. 按Fn+右Ctrl退出编程模式(空格右灯熄灭)

备注:

- 支持Fn层编程, 在选键状态时可以对Fn组合键(例如:Fn+A)编程。
- 在选键状态(步骤1)打开文书软件(比如.txt型文本文档)并按Pn+任意键可自动分层显示其编程内容。

- 可以加延时, 每按15ms键(Fn+F)一次延时15ms, 每按100ms键(Fn+G)一次延时100ms, 每按500ms键(Fn+H)一次延时500ms, 连续多次延时只计一个按键但时间累加

- 在编程模式15秒内没按任何按键自动退出

- Fn键和Pn键不可被编程

编程使用

按Pn+已编好程的键,或者先按Fn+右Shift让空格左灯亮起,再直接按已编程好的按键,此时若按Pn+已编好程的键会输出原来的键码。

编程示例

1. 把A编为123:Fnn+右Ctrl(A,1,2,3,Pn
2. 继续把Fn+A编为456:Fnn+A,4,5,6,Pn
3. 继续把B编为Ctrl+C:B,Ctrl(不放手,再按C, Pn
4. 继续把C编为在Win7下调用Cmd.exe:Win,C,Fn,G,M,Fn+G,D,Fn+H,Enter, Pn
5. 结束:Fnn+右Ctrl
6. 使用已编程的A键:Pn+A==>输出123
7. 使用已编程的Fn+A键:Pn+Fn+A==>输出456
8. 使用已编程的C键:Pn+C==>Cmd.exe程序调用
9. 切换编程直接表达:Fn+右Shift=>空格灯亮起

- ① 使用已编程的B键:B=>输出Ctrl+C的码(注:等如复制)
- ② 使用已编程的Fn+A键:Fn+A=>输出456(注:不需要在按Pn键)
- ③ 使用已编程的C键:C=>调用Cmd.exe程序
- ④ 如果要输出A键(此时直接按A是输出123):Pn+A=>A

 F_n

第一章



Fn 编程功能说明表					备注
Fn	+	R	=	复位密码	必须长按12秒
		右 Shift		切换至编程部	按压第一次(空格左灯亮)
				切换回默认	按压第二次(空格左灯灭)
		右 Ctrl		进入编程模式	按压第一次(空格右灯亮)
				退出编程模式	按压第二次(空格右灯灭)
		F		延时 15ms	只在编程模式下有效
		G		延时100ms	
H	延时500ms				

Fn 特殊功能说明表					备注
Fn	+	Z	=	把 Shift 键变成单击一直发码,再单击停止发码	按压第一次 (左Win灯亮)
				Shift 键恢复正常	按压第二次 (左Win灯灭)
		Space		W,A,S,D 变换为 ↑,←,↓,→	按压第一次
				↑,←,↓,→ 变换为 W,A,S,D	按压第二次

指挥开关功能说明(默认关闭)				
开关1: Fn/Win 互换				
开关2: 独立方向键				
右Shift	=		↑	
右Fn	=		←	
右Fn	=		↓	
右Ctrl	=		→	
右Alt	=		Fn	
开关3: Caps/左Ctrl 互换				
开关4: 左Win/左Alt 互换				

注:1、开关1、2、3、4仅在默认层中可以使用,组合打开后其相应功能可以叠加
2、当打开指拨开关时如Pn被占用,无法使用Pn+已编程好的键输出编程内容
3、当打开指拨开关如改变了Fn位置,需按原来的Fn键+R键恢复出厂设置

恢复出厂设置

按住Fn+R, 三秒后空格左灯开始闪烁, 继续按住Fn+R直至空格左灯闪9次便会恢复出厂设定。



保修服务卡

感谢您对本产品的支持与信任,我们将竭诚为您提供满意的服务。为了维护您的合法权益,请妥善保管本服务卡,请勿擅自涂改。如需服务或有任何疑问,请咨询当地经销商或拨打ikbc售后服务热线4000174417与我们联系。

购买日期	购买地点

经过ikbc售后服务中心鉴定，以下原因导致的问题和损坏不属于质保范围：

- 1.意外使用、误用、操作不当而导致的问题和损坏。
- 2.任何未经授权的维修、改装和拆卸而导致的问题和损坏。

ikbc
机械键盘说明书